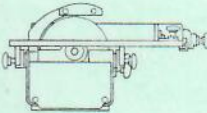
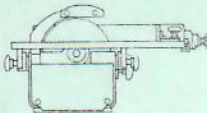
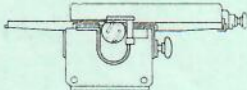

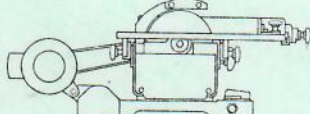
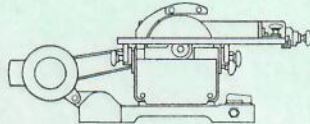
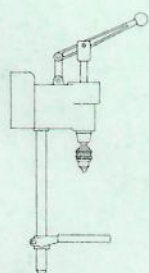
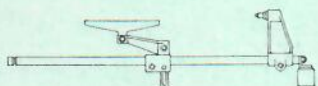
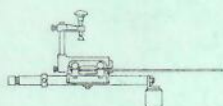
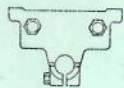
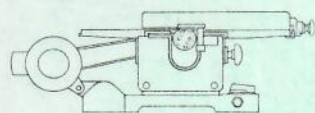
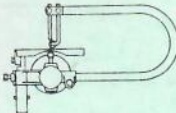
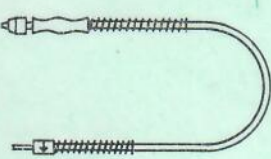


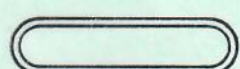


Pos.		Prix	Poids appr. kgs	Code
	<b>Machines élémentaires au choix:</b>			
K	<b>ULMIA universa K</b>			
	<b>Scie circulaire de table avec arbre de scie réglable en hauteur,</b> plaque de table inclinable jusqu'à 45°, avec règle de butée pour coupes longitudinales et butée angulaire déplaçable pour coupes transversales, coin à fendre, protection réglementaire, 1 lame de scie prête à l'emploi de 160 mm $\phi$ et 4 clés à écrous . . . . .		9,25	Unksa
	Machine combinable avec les dispositifs pos. 1, 3, 4, 5			
KH	<b>ULMIA universa KH</b>			
	<b>Scie circulaire de table avec arbre de scie et de couteau à raboter combiné, réglable en hauteur,</b> plaque de table inclinable jusqu'à 45°, avec règle de butée pour coupes longitudinales et butée angulaire déplaçable pour coupes transversales, coin à fendre, protection réglementaire, 1 lame de scie prête à l'emploi de 160 mm $\phi$ et 4 clés à écrous . . . . .		10,25	Unkho
	Machine combinable avec les dispositifs pos. 1, 2, 3, 4, 5			
AH	<b>ULMIA universa AH</b>			
	<b>Rectifieuse-Raboteuse avec arbre à deux couteaux réglable en hauteur,</b> avec règle de butée ajustable, protection réglementaire et 4 clés à écrous . . . . .		7,6	Unhab
	Machine combinable avec les dispositifs pos. 1, 3, 4, 5			
	Les machines de base mentionnées ci-dessus sont aussi disponibles en exécution complète avec commande par moteur, c. à d. la machine de base montée prête à l'emploi sur une plaque en fonte légère avec son électro-moteur de 2700 t/m avec une poulie à trois gradins, y inclus: interrupteur, 1 courroie trapézoïdale et 3 m de câble en caoutchouc avec fiche de protection.			
	Fournie en telle exécution le prix sera			
	<b>Machine de base selon pos. K</b>			
	KD avec moteur de 0,75 CV pour courant triphasé 220/380 ou 500 volt		24,5	Unded
	KW avec moteur de 0,6 CV pour courant alternatif monophasé 220 volt		25,5	Unkew
	<b>Machine de base selon pos. KH</b>			
	KHD avec moteur de 0,75 CV pour courant triphasé 220/380 ou 500 volt		25,5	Unkad
	KHW avec moteur de 0,6 CV pour courant alternatif monophasé 220 volt		26,5	Unkow



Pos.		Prix	Poids appr. kgs	Code
	<b>Machine de base selon pos. AH</b>			
AHD	avec moteur de 0,75 CV pour courant triphasé 220/380 ou 500 volt		23,0	Unhod
AHW	avec moteur de 0,6 CV pour courant alternatif monophasé 220 volt		24,0	Unhaw
TS	<b>Pièce-support</b> avec 4 vis de fixation pour joindre les accessoires suivant pos. 1, 3, 4, 5 à une machines de base K, KH ou AH . . . . .		0,5	Untra
1	<b>Dispositif à percer les trous oblongs</b> avec porte-outil et chariot transversal ainsi que 2 broches de serrage démontables et ajustables en hauteur . . . . .		4,8	Unglo
	en outre: Mandrin à deux mâchoires avec clé selon pos. 10b 1 courroie trapézoïdale 8 x 800 mm selon pos. 10c pour l'assemblage à une machine de base K ou KH			
1a	Mèches à mortaiser à 2 arêtes droites			
	Diamètre mm    4      5      6      7      8      9      10		0,1	Unlao
2	<b>Dégauchisseuse-Rectifieuse</b> , se composant de 2 moitiés de table, 1 paire de couteaux à raboter 100 x 32 x 3 mm, 1 protecteur de couteaux réglable et 1 clé de goupille à six pans SW 5 . . . . .		1,4	Unrab
	en outre: 1 courroie trapézoïdale 8 x 800 mm selon pos. 10c			
2a	1 paire de couteaux à raboter de réserve 100 x 32 x 3 mm . . . . .		0,125	Unsom
3	<b>Dispositif à tourner le bois</b> avec entraîneur à deux chevilletes, plateau, foret à centrer et support ajustable . . . . .		5,6	Undre
	en outre: 1 poulie 82 selon pos. 10a 1 mandrin à deux mâchoires avec clé selon pos. 10b 2 courroies trapézoïdales 8 x 800 mm selon pos. 10c			
	Largeur mm    12      14      22      24			
3a	Outil à tourner avec manche . . . . .		0,23	Unmei
3b	Gouge à tourner avec manche . . . . .		0,16	Unler
3c	Outil de tronçonnage 5 mm avec manche . . . . .		0,18	Unahl
3d	Compas 200 mm en acier . . . . .		0,15	Unspi
3e	Compas d'épaisseur 200 mm en acier . . . . .		0,15	Unzik
3f	Pierre à aiguiser pour outil à tourner pos. 3a, outil de tronçonnage pos. 3c et les couteaux à raboter pos. 2a . . . . .		0,35	Unbaz
3g	Pierre à aiguiser pour gouges à tourner pos. 3b . . . . .		0,1	Unzei
4	<b>Foreuse de table</b> avec engrenage conique et table de perçage réglable en hauteur, y inclus porte-mèche à trois mâchoires serrant de 0 à 8 mm avec clé . . . . .		5,3	Untib
	en outre: 1 poulie 82 selon pos. 10a 2 courroies trapézoïdales 8 x 800 mm selon pos. 10c			
4a	1 jeu = 11 mèches hélicoïdales à bois et métaux, assorties de 3 à 8 mm et graduées de 0,5 à 0,5 mm . . . . .		0,15	Unlar

Pos.	Prix	Poids appr. kgs	Code
 <p><b>5 Dispositif à chantourner</b> avec poulie adjointe et plaque de table inclinable vers les deux côtés jusqu'à 30°, y inclus 1 courroie trapézoïdale 8 x 670 mm et 1 clé de goupille à six pans SW 3</p>		2,7	Unlau
5a	Lames de scie à chantourner 130 x 2 mm pour le bois et les plastiques p. douz.		Unsag
5b	Lames de scie à chantourner 130 x 2 mm pour les métaux doux p. douz.		Unmat
5c	Lames de scie à chantourner 130 x 2 mm pour les métaux durs p. douz.		Unlub
 <p><b>6 Arbre flexible</b>, 1300 mm long, 6 mm <math>\phi</math>, avec porte-outil à double roulement à billes et mandrin serrant de 0-6 mm, y inclus 1 meule 50 x 14 mm</p> <p>en outre: 1 mandrin à deux mâchoires avec clé selon pos. 10b</p>		1,1	Unbiw
6a	1 jeu = 12 outils rotatoires fournis en un bloc de bois (se composant de 4 limes à fraiser, 4 outils à meuler et 4 outils pour finir le meulage)	0,12	Untur
Autres outils rotatoires pour l'arbre flexible sur demande			
<p><b>9 Armoire à machine</b> avec plaque de table robuste en hêtre étuvé pour monter au-dessus une machine de base avec ses dispositifs. Le bâti est une armoire vernie à deux portes à serrure servant pour y garder la machine de base et tous les dispositifs</p>		39,0	Unank
<b>Accessoires communs pour dispositifs divers:</b>			
 <p>10a Poulie 82 pour arbre de travail des machines de base nécessaire pour les dispositifs pos. 3 et 4 ainsi qu'en employant les lames de scie à métaux pos. 17b et c sur les scies circulaires K et KH.</p>		0,45	Unsie
 <p>10b Mandrin à deux mâchoires, serrant de 1 à 10 mm, avec clé, pour arbre de travail des machines de base</p> <p>nécessaire pour dispositifs pos. 1, 3, 6</p>		0,6	Unbor
 <p>10c Courroie trapézoïdale 8 x 800 mm</p> <p>nécessaire: 1 pour dispositifs pos. 1 et 2 2 pour dispositifs pos. 3 et 4 1 en employant les lames à métaux pos. 17b et c sur les scies circulaires K et KH</p>		0,04	Unem
<b>Accessoires spéciaux au choix pour les scies circulaires K et KH:</b>			
Lames de scie circulaire à bois diamètre 160 mm, alésage 16 mm, prêtes à l'emploi			
15a	Ecartement des dents de 3 mm pour les coupes transversales	0,14	Tibla
15b	Ecartement des dents de 6 mm pour les coupes longitudinales	0,14	Untib
16	Lame de scie à coupe de rabot 160 x 2 x 20 mm pour les coupes longitudinales et transversales y inclus bague d'alésage 20/16 pour alésage de 20 mm	0,2	Kreho

Pos.		Prix	Poids appr. kgs	Code
	Lames de scie circulaire spéciales, meulées en creux, diamètre 160 mm, alésage 32 mm, qualité HSS			
17a	Denture 3102 fine, pour les plastiques jusqu'à env. 3 mm d'épaisseur . . . . .		0,2	Tisof
17b	Denture 2002, pour les métaux non-ferreux . . . . .		0,2	Hames
17c	Denture 2003, pour les métaux légers . . . . .		0,2	Hadre
17d	Bague d'alésage 32/16 mm pour l'alésage de 32 mm . . . . .			Tiauf
	nécessaire pour pos. 17b et c: 1 poulie 82 selon pos. 10a 1 courroie trapézoïdale 8 x 800 mm selon pos. 10c			
17e	Bâton à refroidissement et graissage, 130 x 30 mm, pour graisser les dents des lames de scie pos. 17b et c . . . . .		0,1	Hewis
18a	Disque en acier, 160 x 16 mm, pour l'emploi avec les garnitures abrasives pos. 18b au lieu de la lame de scie . . . . .		0,5	Uneib
18b	Garnitures abrasives en corindon première classe, diamètre 160 mm, au choix en grain 80 (fin), 60 (moyen), 50 (gros) . . . . .		0,05	Unslj
18c	Colle ULMIA, boîte de 0,25 kg, pour coller les garnitures abrasives pos. 18b sur le disque en acier pos. 18a . . . . .		0,25	Paste
19a	Scie oscillante à rainurer, diamètre 100 mm, pour largeur max. de rainure de 10 mm et profondeur de 20 mm, y inclus lardon de table spécial . . . . .		0,3	Unwaa
19b	Lame de scie à rainurer de réserve, diamètre 100 mm, pour scie oscillante à rainurer pos. 19a . . . . .		0,12	Unerv
20a	Porte-fraise pour serrer les lames à fraiser pos 20b, avec manchon de serrage à être fixé sur l'arbre de scie au lieu de la lame de scie, y inclus 1 bague intercalaire, 1 lardon de table spécial et 1 clé à écrous . . . . .		0,4	Unoop
	Lames à fraiser, longueur 60 mm	largeur mm	10	15
20b	Fraises à rainurer	la paire		
	Profils spéciaux sur demande			
21a	Lames de scie coniques à rainurer, 120 x 16 mm pour largeur de rainure mm 3 4 5 6 7 8 la pièce . . . . .		0,3	Unnub
21b	Écrou rond spécial, à employer au lieu de la bride normale pour les lames à rainurer pos. 21a / 4 à 8 mm, y inclus 1 lardon de table sans fente . . . . .		0,1	Undut
22	Dispositif queue d'arronde, pour rainures et fourchons jusqu'à largeur de 10 mm, avec languette de butée ajustable sur toute distance de 5 à 125 mm . . . . .		0,25	Unike

